

불당교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S1 바닥판하면	49	48	52	51	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	49	50	50	51		80	-3.1	방법2	43.6	
	50	49	49	49		Ⅱ		평균	42.9	
	50	51	52	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	53	51	50		50.4	47.3	강도	27.9	
S2 바닥판하면	49	48	50	51	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	50	52	53	51		80	-3.1	방법2	43.5	
	50	49	49	49		Ⅱ		평균	42.7	
	48	49	50	55		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	50	51	49		50.2	47.1	강도	27.8	
S4 바닥판하면	51	50	49	52	50.6	80	90 °	방법1	42.5	
	49	52	45	52		80	-3.0	방법2	43.8	
	55	51	51	50		Ⅱ		평균	43.1	
	49	50	50	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	51	53	52		50.6	47.5	강도	28.0	
S3-G2 거더	49	48	49	50	48.8	80	0 °	방법3	62.9	
	47	48	47	48		80	0.0	방법4	73.6	
	49	49	49	49		Ⅱ		평균	68.3	
	46	50	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	47	49	50		48.8	48.8	강도	44.4	
S5-G2 거더	51	50	52	50	50.5	80	0 °	방법3	65.5	
	49	48	50	51		80	0	방법4	77.6	
	49	54	50	52		Ⅱ		평균	71.5	
	50	51	50	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	52	49	49		50.5	50.5	강도	46.5	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times Ro) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times Ro + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + Ro)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times Ro - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

불당교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
A2 교대	44	48	44	49	45.9	80	0 °	방법1	40.4	
	46	48	49	47		80	0.0	방법2	42.6	
	49	42	41	41		Ⅱ		평균	41.5	
	44	44	46	41		1.00		Ⅱ	재령	
	49	50	50	45		45.9	45.9	강도	27.0	
P1 교각	47	51	42	44	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	48	44	52	45		80	0.0	방법2	43.5	
	43	48	41	52		Ⅱ		평균	42.7	
	51	45	50	50		1.00		Ⅱ	재령	
	49	49	48	43		47.1	47.1	강도	27.8	
P3 교각	51	47	49	46	48.6	80	0 °	방법1	43.9	
	52	47	48	49		80	0.0	방법2	44.6	
	45	45	50	48		Ⅱ		평균	44.2	
	49	50	50	51		1.00		Ⅱ	재령	
	51	49	49	46		48.6	48.6	강도	28.7	
P4 교각	49	48	49	46	49.3	80	0 °	방법1	44.8	
	50	51	48	49		80	0.0	방법2	45.1	
	49	49	49	52		Ⅱ		평균	44.9	
	53	50	50	46		1.00		Ⅱ	재령	
	49	50	49	49		49.3	49.3	강도	29.2	
P5 교각	51	49	52	45	49.2	80	0 °	방법1	44.6	
	49	48	51	49		80	0	방법2	45.0	
	50	51	49	48		Ⅱ		평균	44.8	
	51	42	50	51		1.00		Ⅱ	재령	
	49	50	49	49		49.2	49.2	강도	29.1	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

불당교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

불당교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	6.0	67.0	61.0	3.00	413	4
2	S3 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	2.50	615	4
3	S4 바닥판하면	4.0	67.0	63.0	2.00	992	4
4	A1 교대	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
5	P3 교각	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
6	P5 교각	6.0	100.0	94.0	3.00	982	4